volta™
Belting Technology

The Next Step
in **Belting**



# Bäckereiindustrie

## Lösungen zum Fördern

# Backwaren/Backstraßen

Die Kategorie der Backwaren reicht von Brot- und Brötchenlinien bis hin zu Keks- und Crackerlinien. Sie umfasst auch Spezialprodukte wie Gebäck und Pizzaböden. Um viele der problematischen Anwendungen in der Bäckereiproduktion abzudecken hat Volta sein einzigartiges Sortiment an hygienischen Transportbändern erweitert. Die Standardbandbreiten von Volta betragen 1524mm/60", und 2032mm/80".

Die Verwendung von Volta-Bändern bietet viele Vorteile, wie z. B. die Einsparung von Betriebskosten und die Anpassung an die immer strenger werdenden Gesetzgebungen. Volta-Materialien entsprechen den europäischen Verordnungen (EU) Nr. 10/2011, 1935/2004 und 2023/2006 einschließlich aller relevanten Änderungen sowie der U.S. Food and Drug Administration 21 CFR 177.2600 (Rubber Articles) FDA Art. 21. CFR.177.2600, USDA, deutsche Verordnung BfR XXI. Sie sind auch mit dem HACCP-Konzept kompatibel.

## Ein hohes Maß an Hygiene

Im Gegensatz zu Modul- und Gewebebändern enthalten Volta-Bandmaterialien keine Verbindungselemente, Stifte oder Gewebelagen. Das feste Elastomermaterial aus TPE ist nicht anfällig für Verunreinigungen und lässt keine Mikroorganismen eindringen. Aus mechanischen Gründen werden bei bestimmten Bäckereianwendungen (z. B. Messerkantenübergaben) Volta-Gewebeverstärkungen oder versiegelte Gewebelaufseiten (ACR) verwendet, ohne die hygienischen Vorteile des Gurtes zu beeinträchtigen.

## Bandstärken und Lebensdauer

Volta-Gurte sind aus einem starken, abriebfesten homogenen Material hergestellt, welches keine Glieder oder Scharniere enthält, die bei Modulbändern üblich sind. Mit einer bis zu 8-fachen Menge an Elastomermaterial, die sich in einer geschlossenen Schicht befindet und die gegen Öle, Fette und klebrigen Materialien schützt, sind Volta-Bänder den Gewebebändern in Qualität und Hygiene weit überlegen. Die Lebensdauer der Hygienebänder von Volta übertrifft im Allgemeinen die von den Gewebebändern mindestens fünf Mal. Förderbänder, bei denen ein Teigschneider verwendet wird, sind ein gutes Beispiel für diese verlängerte Lebensdauer.



## Reduzierte Betriebskosten

Die Bandmaterialien von Volta ermöglichen erhebliche Einsparungen, indem sie Reinigungs- und Serviceverfahren vereinfachen und verkürzen. Die Bänder von Volta widerstehen der Ansammlung von schwierigen Produktrückständen wie z.B. getrocknetem Teig. Mit Volta reduzieren Sie Kosten und verlängern erheblich die effektive Produktionszeit.

## Sicherheit zuerst

Modulbänder sind sehr laut und neigen zu Produktverlusten, indem das Produkt zwischen den Gliedern hängen bleibt. Homogene Bänder Volta reduzieren den Lärm erheblich. Dieses macht die Arbeitsumgebung angenehmer, verhindert Produktverlust und hält Fußböden und Maschinen sauberer und sicherer. Beim Transport von gefrorenen Produkten reiben Volta-Bänder nicht ab und Bandfragmente vermischen sich nicht mit dem Produktionsstrom. Dies verbessert die Hygiene erheblich und verlängert die Lebensdauer des Bandes.

## SuperDrive™

Der **SuperDrive™** von Volta ist das weltweit führende hygienische Förderband mit positivem Antrieb. Es ist leistungsfähiger und langlebiger als alle herkömmlichen Bänder.

**SuperDrive™** verhindert ein Verlaufen des Bandes und kann in Vorbackanwendungen für die Verarbeitung großer Teigchargen eingesetzt werden.

Die Niedrigtemperatur-Version (LT) eignet sich für Anwendungen bis zu -35°C/-31°F.



## Mischer-Förderer

Nach dem Mischen des Teiges tragen Förderer oft schwere und ungleichmäßig verteilte Lasten. Dies ist eine ideale Anwendung für SuperDrive™.



## Elevator/Steig-Förderanlagen

Steigfördere transportiern Teig in Großbäckereien. Diese Förderer heben den Teig in einem starken Winkel an und verwenden in der Regel Gewebebänder mit Gleitführungen. Da die Gurte nicht gleichmäßig belastet werden, können sie aus der Spur geraten, was zu Ausfransungen und Rissen führt. Außerdem müssen sie stark vorgespannt werden. Wenn sich Teig an der Unterseite ansammelt, kommt es zum Durchrutschen der Bänder. Die Bediener müssen dann die Bandspannung erhöhen, was Produktionszeit negativ beeinflusst und mit der Zeit zum Ausfall des Bandes führt. Eine Umrüstung auf SuperDrive™ löst das Problem des Schieflaufs, verhindert das Ausfransen und Störungen im Produktionsablauf. Durch eine spezielle Oberflächentextur (ITE) löst sich der Teig einfacher vom Band.



## Schneidlinien

Die robusten TPE-Bänder von Volta sind äußerst schnitt- und abriebfest. Sollte versehentlich eine mechanische Beschädigung auftreten, dann können sie in vielen Fällen einfach und erfolgreich repariert werden.



## Anti-Haft-Beschichtung



Speziell für die Bäckereiindustrie entwickelte Oberflächentexturen reduzieren die Gesamtkontaktfläche zwischen Teig und Band, sorgen für eine bessere Produktabgabe und halten das Band länger sauber.

ITD 60 - Negativ Diamant

ITO 50 - Negativ oval; schnell ablösbare, diamantgedruckte Anti-Haft-Oberfläche

ITS 70 - quadratisch schnell ablösbar, feine Anti-Haft-Oberfläche

ITE - geprägte Textur; sehr feine Anti-Haft-Oberfläche (nur auf Volta SuperDrive™ erhältlich)

ITM und ITM2 - matte Oberfläche

## Schmale Übergaben

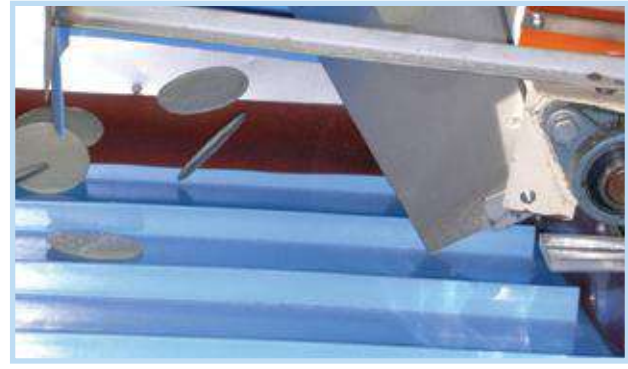


Bäckereilinien haben oft kleine Rollendurchmesser und statische Messerkanten. Für die Auswahl eines Gurtes muss der Durchmesser/Radius gemessen und der Umschlingungswinkel notiert werden. Für Biskuit- und Pizzabodenschneideanlagen sind breite Gurte erhältlich.

## Schnelle Produktumstellung

In einer Bäckerei kann es vorkommen, dass während derselben Schicht von einem Produkt zum anderen umgestellt werden muss. Das Bandmaterial von Volta ist für diese Art von Umstellungen sehr gut geeignet, da es eine schnelle und gründliche Reinigung des Bandmaterials von Allergenen wie Nüssen, Erdnussbutter und Gluten aus Weizen ermöglicht.

## Gefertigte Mitnehmer aus Bandmaterial



Bei herkömmlichen Gurtbändern sind Mitnehmer (Stollen) ein Problem, welche zu häufigen Bandausfällen und Verunreinigungen führen. Volta schweißt alle diese Teile mit Hitze, integriert sie in das Band und macht sie unzerstörbar. Die Mitnehmer sind in allen Oberflächenstrukturen der Gurte möglich.

## Metalldetektoren

In der Lebensmittelindustrie werden zunehmend Metalldetektoren eingesetzt. Volta-Bänder lassen sich leicht auf Metalldetektoren installieren und sind die erste Wahl für führende MD-Hersteller. Die überragende Langlebigkeit der Volta-Bänder bedeutet weniger Nachrüstungen im Laufe der Zeit und weniger Neukalibrierungen der Geräte. Für einige Bandtypen sind auch MD-detektierbare Versionen erhältlich.

### Visueller Kontrast

Volta bietet lebensmittelechte Flachbänder und formschlüssig angetriebene Bänder in blau sowie beige/ weiß an.

### Vorher & nachher

Die Vorteile eines Wechsels zu Volta sind weitreichender als Kosteneinsparungen und bessere Hygiene. Bäckereien, die von Auditoren unter die Lupe genommen werden, können einen deutlichen Unterschied des Verhaltens von installierten Volta-Bändern feststellen.

### Installation und Reparatur vor Ort

Die formstabilen extrudierten Bänder von Volta können einfach und effizient vor Ort mit den Thermoschweißgeräten von Volta repariert und verbunden werden.

Das FBW-Schweißsystem kommt ohne Druckluft oder Wasser aus und wird mit 230V/50Hz betrieben. Dadurch kann es von nur einer Person bedient werden. Der Zeit und Kostenaufwand wird dadurch nochmal zusätzlich reduziert.

Die Zange P-200 wird zum Verbinden von schmalen Bändern in engen Bereichen verwendet.

## Homogener Gurt im Vergleich zu konventionellem Riemen - eine Zusammenfassung der Vorteile von Volta

### Probleme mit Gewebegurten:

Gewebegurte neigen dazu, an den Kanten auszufransen und zu delaminieren. Insbesondere an der Fingerverbindung, wo die Kunststoffbeschichtung am dünnsten ist. Dies ist auf die Verwendung von Ölen und Fetten bei der Verarbeitung zurückzuführen. Steigförderer mit Mitnehmern sind anfällig für Verunreinigungen durch die freiliegenden Fasern, welche darin eingebettet sind. Außerdem lösen sie sich leicht ab, womit die Gurte unbrauchbar werden.

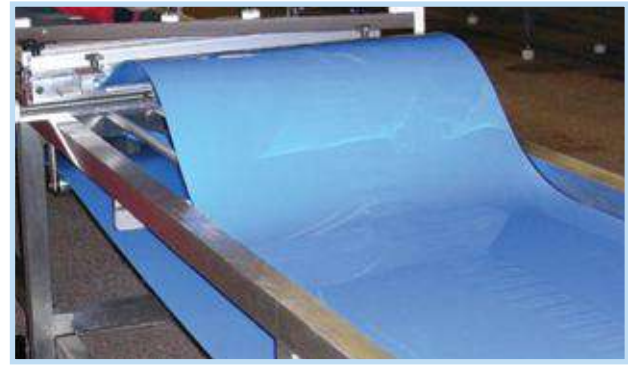
### Vorher & Nachher



PU-Gewebebänder

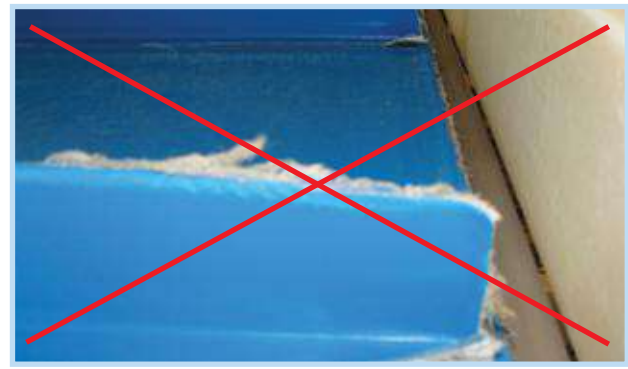


Volta Transportbänder





Schweißen von schmalen Flachbändern mit der Zange P-200



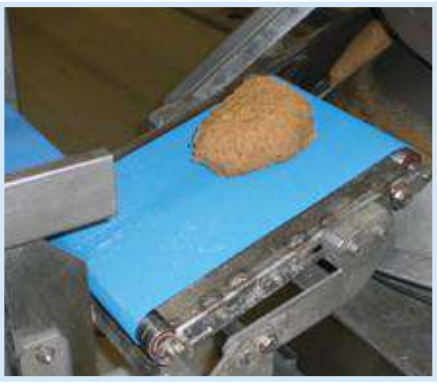
Das Volta-Material beseitigt alle oben genannten Probleme durch langanhaltende mechanische Unterstützung zusammen mit hervorragenden hygienischen Eigenschaften.

# Typische Anwendungen für Backstraßen

## Brot/Brötchen-Linien



Teigverarbeitung



Beschichten/belegen/Formung



Spreizbänder

## Biscuits/Crackers



Produktabnahme



Stanz/Schneidlinien



Teleskop-Produktaussortierung

## Gebäck-Linien



Pizza-Belag



Teilungslinien



Rollenschneider

HAUPTSITZ VERTRIEB
UND PRODUKTION
sales@voltabelting.com

USA
Tel. +1 830 229 2384
voltaus@voltabelting.com

EUROPA
Tel. +31 546 580166
voltaeu@voltabelting.com

www.voltabelting.com

Volta Belting gibt keine Garantie für ihre Produkte in Bezug auf bestimmte Einsatzzwecke. Siehe auch die Volta Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Copyright© Volta Belting Technology Ltd. | CAT511DE00 - Ver. C - September.2024